

(11)(21) PI 9203878-6 A

(22) Data de Depósito: 30/09/92

(43) Data de Publicaçã : 05/04/94 (RPI 1218)

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL Inistério da Indústria, do Comércio e do Turismo Instituto Nacional da Propriedade Industrial

- (54) Título: Processo e matriz para obtenção de lâminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido
- (71) Depositante(s): Roland Rosenstock (BR/SP)
- (72) Inventor(es): Roland Rosenstock
- (74) Procurador: David do Nascimento
- (57) Resumo: Refere-se a presente patente de invenção a

um processo e matriz para obtenção de lâminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido, compreendendo uma matriz especial de extrusão, com configuração em quatro camadas, ou seja, camada (1) de material base como o polietileno branco, na camada (2) um poliestireno de côr A, na camada (3) um poliestireno de côr B e na camada (4) um poliestireno cristal para brilho final do produto, dita matriz especial de extrusão (6) compreendendo a união dos quatro fluxos de material, onde através de quatro extrusoras de termoplástico, o fluxo é dirigido individual e respectivamente n s canais (7,8,9, e 10) e, finalmente, o produto obtido compreender uma lâmina plástica de multicamadas com três cores, em listras, sendo que, a largura das lâminas e das camadas (2 e 3) poderão variar de acordo com o desenho da matriz especial de extrusão (6).

THE BRITISH LIBRARY

- 7 JUN 1994 SCIENCE REFERENCE AND INFORMATION SERVICE

| CABADA 4 | |
|----------|--|
| CANADA 3 | |
| CANADA 2 | |
| CANADA | |

Fig. 1

| | CANADA 4 |
|---------|---------------|
| 2 2 2 3 | 2 CRMADAS 2 I |
| | Caraba 5 |
| | CREATE: |

"Relatório Descritivo da Fatente de Invenção Processo e matriz para obtenção de lâminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido".

O objeto da presente patente de invenção 5 refere-se a um processo e matriz para obtenção de lâminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido, processo e matriz estes, desenvolvidos de forma extremamente simples e funcional, de modo a possibilitar a obtenção de uma lâmina plástica de multicamadas 10 coloridas, para fabricação de recipientes ou objetos plásticos.

Conforme é sabido neste industrial, o processo até hoje conhecido, permite a obtenção de lâminas de, no máximo duas cores, em camadas 15 constantes chamadas de bicolor. Neste processo convencional e amplamente conhecido (Fig. 1), a extrusão lâminas plásticas, por exemplo, o poliestireno bicolor é feito em quatro camadas, geralmente, a camada 1 em poliestireno branco, a camada n<u>o</u> 2 de recheio, 20 composta por material multicolorido, a camada n<u>o</u> 3 em poliestireno, com concentrado de cor e a camada no 4 um poliestireno cristal para proporcionar um brilho final a làmina. sendo que, neste processo utilizam-se normalmente matrizes convencionais de extrusão de quatro 25 camadas ou blocos distribuidores (feed-block), distribui o material das extrusoras para uma matriz camada única.

Assim é que, o processo e matriz em causa, após minuciosos estudos permitiram finalmente, a 30 obtenção de láminas plásticas de multicamadas com um mínimo de três cores em listras.

As figuras 2 e 3 dos desenhos anexos, ilustram a presente patente de invenção.

Conforme ilustram as figuras acima

objeto da presente patente de invenção. compreende inicialmente o fato de se utilizar as mesmas linhas extrusão, formada por exemplo por quatro máquinas, * porém, sendo prevista uma matriz especial de extrusão, 5 com configuração em quatro camadas, ou seja, camada 1 de material base como o poliestireno branco, na camada 2 um poliestireno de cor A, na camada 3 um poliestireno de cor B e na camada 4 um poliestireno cristal para final do produto, sendo que, ainda, pode-se utilizar uma 10 camada intermediária, COMO recheio. para aproveitamento das aparas do processo.

For sua vėz, a matriz especial extrusão 6 (Fig. 3), projetada para a produção laminas plásticas de multicamadas coloridas, compreende 15 a união dos quatro fluxos de material, onde através quatro extrusoras de termoplástico, o fluxo é dirigido individual e respectivamente nos canais 7,8, 9 e 10, sendo que, através de regulagem na velocidade extrusoras, nos parafusos de regulagem da 20 consegue-se o perfil da lämina multicamadas, conforme Figura 2.

Finalmente, o produto obtido compreende uma lâmina plástica de multicamadas com três cores, em listras, sendo que, a largura das lâminas e das camadas 25 2 e 3 poderão variar de acordo com o desenho da matriz especial de extrusão 6.

REIVINDICAÇÕES

Processo e matriz para obtenção plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido, compreendendo inicialmente o fato de se utilizar mesmas linhas de extrusão, formada por exemplo quatro máquinas, caracterizados por ser prevista matriz especial de extrusão, com configuração em quatro camadas, ou seja, camada (1) de material base o poliestireno branco, na camada (2) um poliestireno na camada (3) um poliestireno de cor <u>B</u> e camada (4) um poliestireno cristal para brilho final produto, sendo que, ainda, podendo-se utilizar uma camada (5) intermediária, como recheio. para aproveitamento das aparas do processo.

2.- Processo e matriz para obtenção 15 láminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto como reivindicados em 1, caracterizados fato de por sua vez, a matriz especial de extrusão para a produção das láminas plásticas projetada. 20 multicamadas coloridas, compreender a união dos quatro fluxos de material, onde através de quatro extrusoras de fluxo é dirigido individual termoplástico, O respectivamente nos canais (7,8,9 e 10), sendo que, através de regulagem na velocidade das extrusoras, nos 25 parafusos de regulagem da matriz (6), consegue-se perfil da lamina multicamadas coloridas.

3.- Frocesso e matriz para obtenção de láminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido, como reivindicados em 1, caracterizados pelo 30 fato do produto obtido compreender uma lámina plástica de multicamadas com três cores, em listras, sendo que, a largura das láminas e das camadas (2 e 3) poderão variar de acordo com o desenho da matriz especial de extrusão (6).

1/2

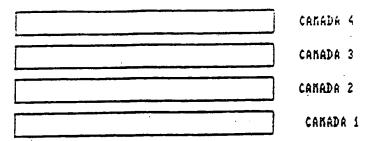


Fig. 1

| CAMADA 4 | | | | | |
|---------------|---|---|---|-----|---|
| CREADAS 2 E 3 | 2 | 3 | 2 | 3 - | 2 |
| COMME 5 | | | | | |
| Cerapi 1 | | | | • | |

F16.2

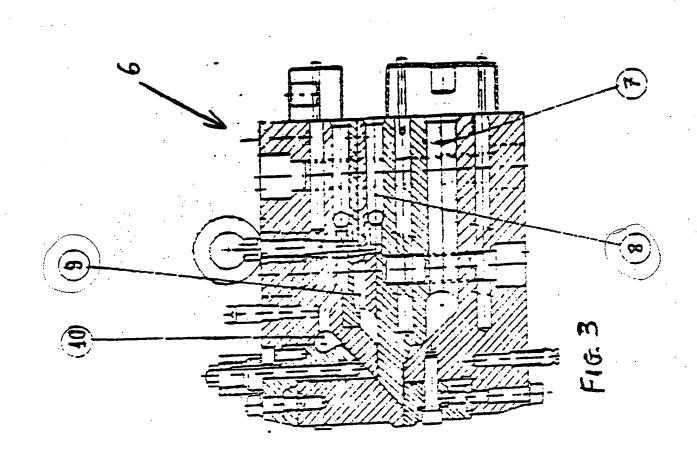
POS CORES canada 1

8 COR A canada 2

9 COR B canada 3

40 CRISTAL canada 3

2/2



RESUMO

"Fatente de Invenção Processo e matriz para obtenção de láminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido".

Refere-se a presente patente de invenção um processo e matriz para obtenção de läminas plásticas de multicamadas coloridas, e produto obtido, compreendendo matriz especial de extrusão. uma em quatro camadas, ou seja, camada configuração 10 de material base como o polietileno branco, na camada um poliestireno de cur A. na camada (3) poliestireno de côr <u>B</u> e na camada (4) um poliestireno cristal para brilho final do produto, dita especial de extrusão (6) compreendendo a união dos 15 quatro fluxos de material, onde através de extrusoras de termoplástico, o fluxo individual e respectivamente nos canais (7,8,9 e 10) finalmente, o produto obtido compreender uma plástica de multicamadas com três cores, em listras, 20 sendo que, a largura das lâminas e das camadas (2 e 3) poderão variar de acordo com o desenho da matriz

especial de extrusão (6).